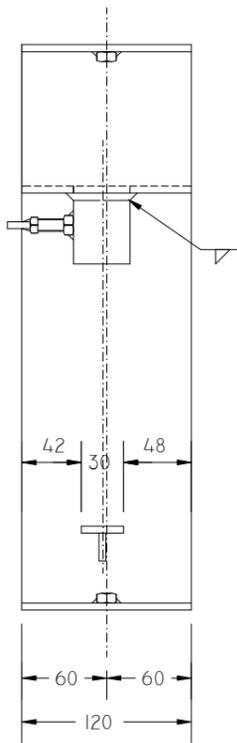
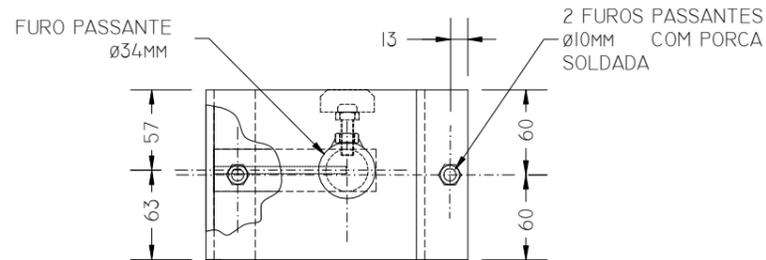


VISTA FRONTAL EM CORTE

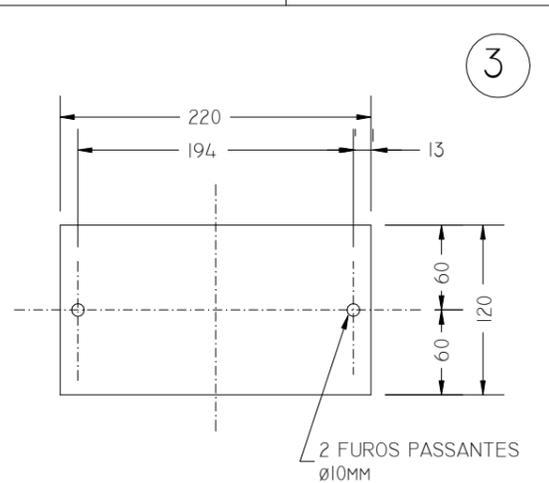


VISTA LATERAL

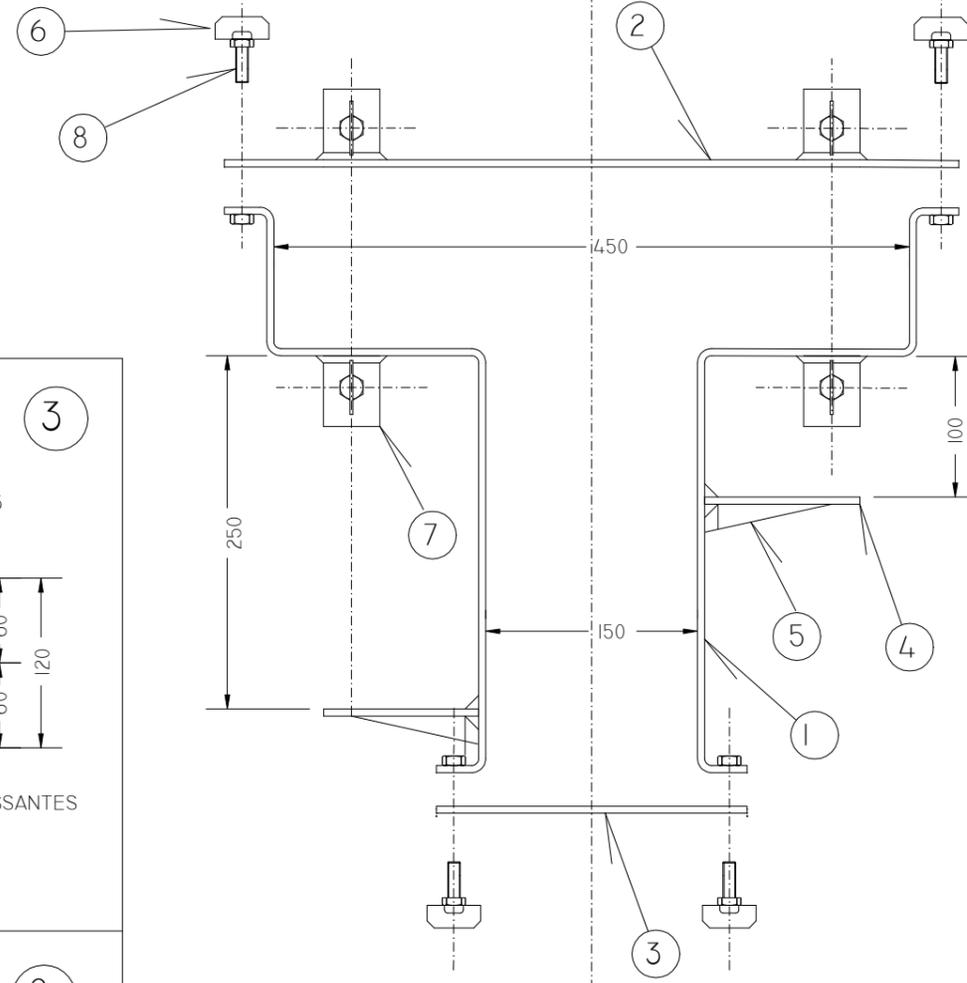


VISTA SUPERIOR

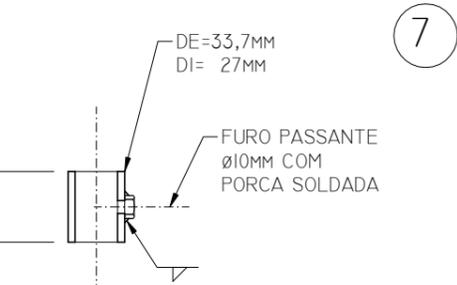
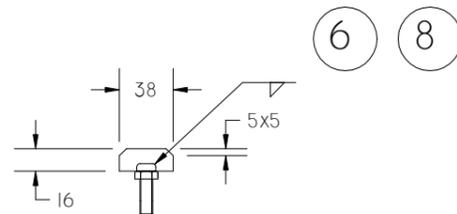
1



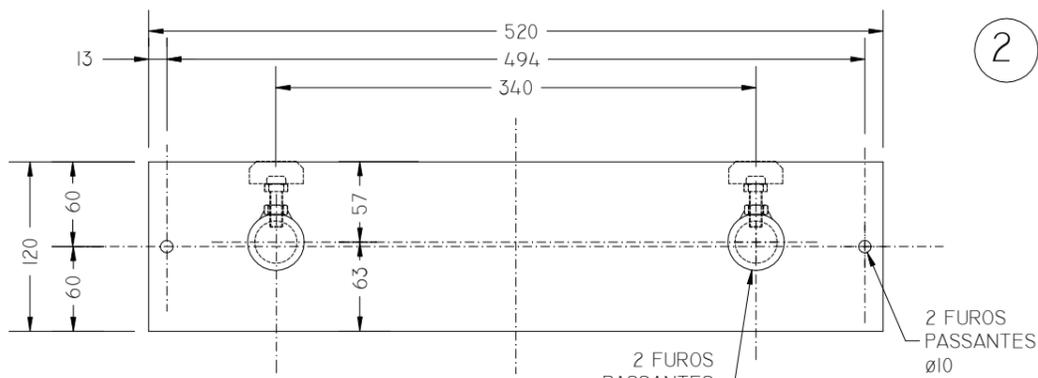
VISTA SUPERIOR



VISTA EXPLODIDA



VISTA FRONTAL EM CORTE



VISTA SUPERIOR

Nº	DENOMINAÇÃO	QTD.	MATERIAL	DIMENSÕES
8	PARAFUSO CAB. SEXT. COM PORCA	08	AÇO SAE 1020	Ø3/8"BSWx25
7	PASSADOR	04	TUBO FERRO GALVANIZADO	Ø1"x50
6	BORBOLETA	04	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	1/8"x16x38
5	MÃO FRANCESA	02	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	(CONFORME DESENHO)
4	BANDEJA	02	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x30x110
3	TAMPA INFERIOR	01	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x220
2	TAMPA SUPERIOR	01	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x520
1	LATERAL (SIMÉTRICAS)	02	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x620

ALTERAÇÕES	DATA	EXECUT.	VISTO	APROV.

NOTAS:
 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
 2 - LIMPAR AS PEÇAS COM ESCOVA DE AÇO, RETIRAR AS ESCÓRIAS DA SOLDA E REBARBAS. A PINTURA DE BASE SERÁ EM PRIMER EPOXI.
 3 - CONFECCIONAR (UMA) PEÇA GABARITO E CONFERIR A MONTAGEM HIDRÁULICA DO PROJETO PADRÃO P.359/..., PARA, APÓS AJUSTADA, FABRICAR O QUANTITATIVO DEMANDADO.

PROJETO PADRÃO		COPASA COMPANHIA DE SANEAMENTO DE MINAS GERAIS		ESCALA	FICM1
ASS.	CREA	VISTO SPDT	PATRICIA R. DE CASTRO PIRAJÁ	INDICADA	A3
ENGE.	COPASA MG	VISTO NOKM, TÉCNICA	APROV. DTE	NÚMERO	P. 361/2
PROJ.	NORMALIZAÇÃO TÉCNICA	MARCO ANTÔNIO PIMENTA	ALEX M. DE SOUZA AGUIAR	FOLHA	01 DE 01
DES.	VISTO DVT	DATA	MARÇO/2018		
PROJECT	WILTON J. FONSECA FERREIRA				

FORMA DA BASE DO PADRÃO Ø1/2"