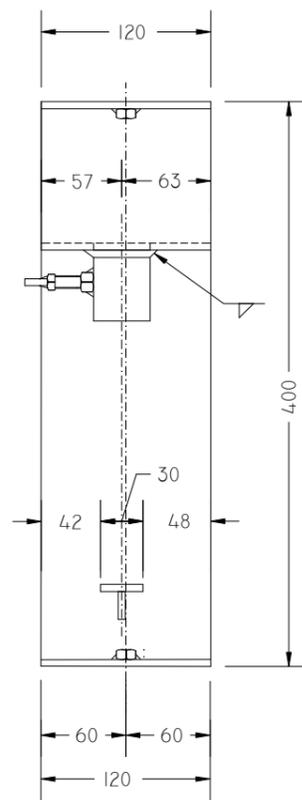
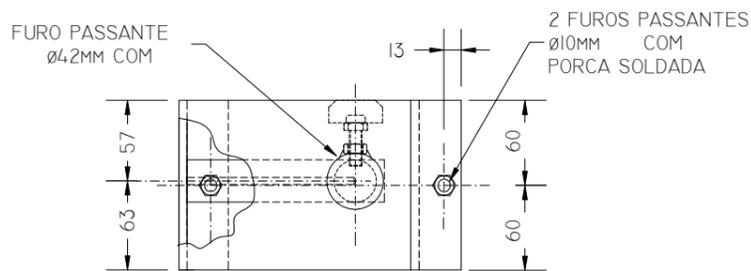


VISTA FRONTAL EM CORTE

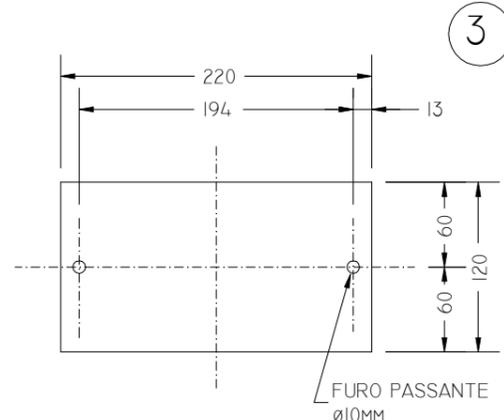


VISTA LATERAL

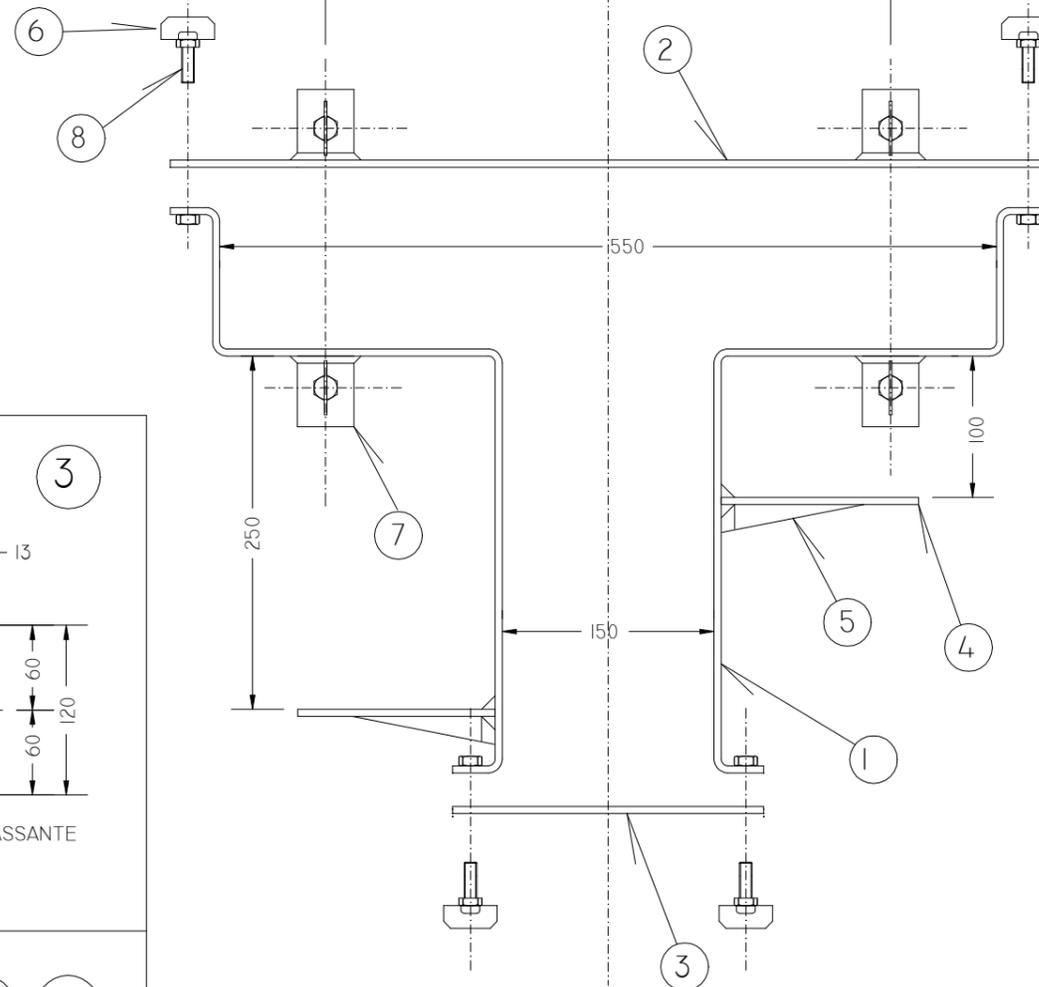


VISTA SUPERIOR

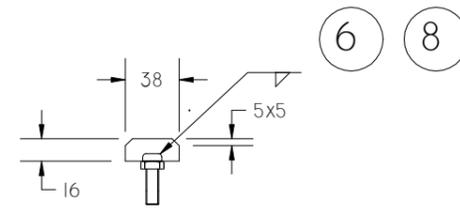
1



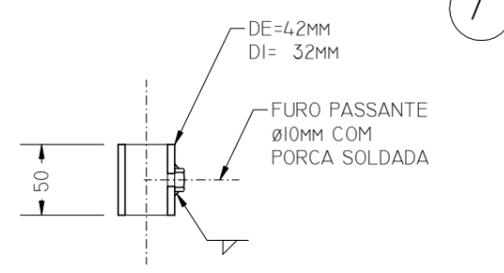
VISTA SUPERIOR



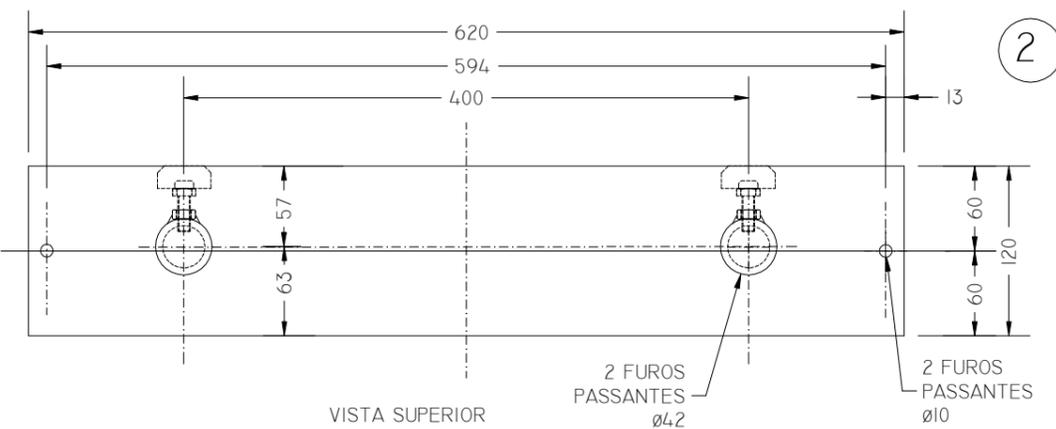
VISTA EXPLODIDA



VISTA FRONTAL EM CORTE



VISTA FRONTAL EM CORTE



VISTA SUPERIOR

Nº	DENOMINAÇÃO	QTD.	MATERIAL	DIMENSÕES
8	PARAFUSO CAB. SEXT. COM PORCA	08	AÇO SAE 1020	Ø3/8"BSWx25
7	PASSADOR	04	BARRA REDONDA AÇO SAE 1020	Ø4,2x50
6	BORBOLETA	04	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	1/8"x16x38
5	MÃO FRANCESA	02	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	(CONFORME DESENHO)
4	BANDEJA	02	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x30x140
3	TAMPA INFERIOR	01	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x120x220
2	TAMPA SUPERIOR	01	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x120x620
1	LATERAL (SIMÉTRICAS)	02	CHAPA DE AÇO ASTM-A36	3/16"x120x670

ALTERAÇÕES	DATA	EXECUT.	VISTO	APROV.

NOTAS:
 1 - DIMENSÕES EM MILÍMETROS, EXCETO INDICAÇÃO CONTRÁRIA.
 2 - LIMPAR AS PEÇAS COM ESCOVA DE AÇO, RETIRAR AS ESCÓRIAS DA SOLDA E REBARBAS. A PINTURA DE BASE SERÁ EM PRIMER EPOXI.
 3 - CONFECCIONAR 1 (UMA) PEÇA GABARITO E CONFERIR A MONTAGEM HIDRÁULICA DO PROJETO PADRÃO P.359/..., PARA, APÓS AJUSTADA, FABRICAR O QUANTITATIVO DEMANDADO.

PROJETO PADRÃO		COMPANHIA DE SANEAMENTO DE MINAS GERAIS		ESCALA 1:5	FICHA A3
ASS. ENGENH. PROJ.	OPERAÇÃO COPASA MG	DESA VISTO NÓRM. TÉCNICA NORMALIZAÇÃO TÉCNICA	PATRÍCIA R. DE CASTRO PIRAJÁ APROV. DTE MARCO ANTÔNIO PIMENTA ALEX M. DE SOUZA AGUIAR	FORMA DA BASE DO PADRÃO Ø3/4"	
DES. PROJECT	WILTON J. FONSECA FERREIRA	VISTO DIBT MARÇO/2018	DATA	NÚMERO P. 362/2	
				FOLHA 01 DE 01	