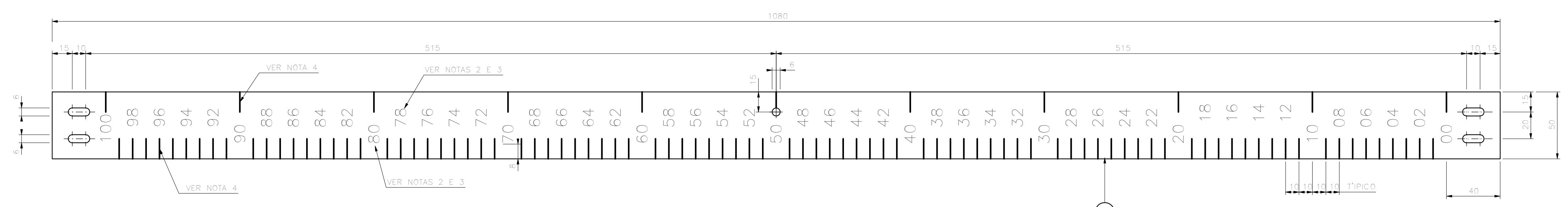
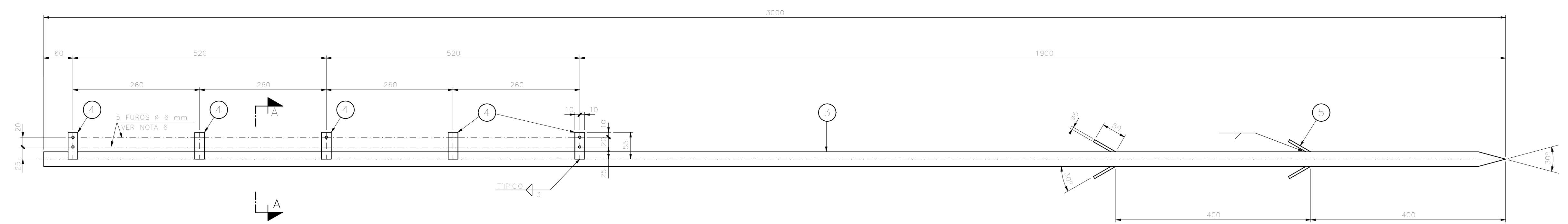


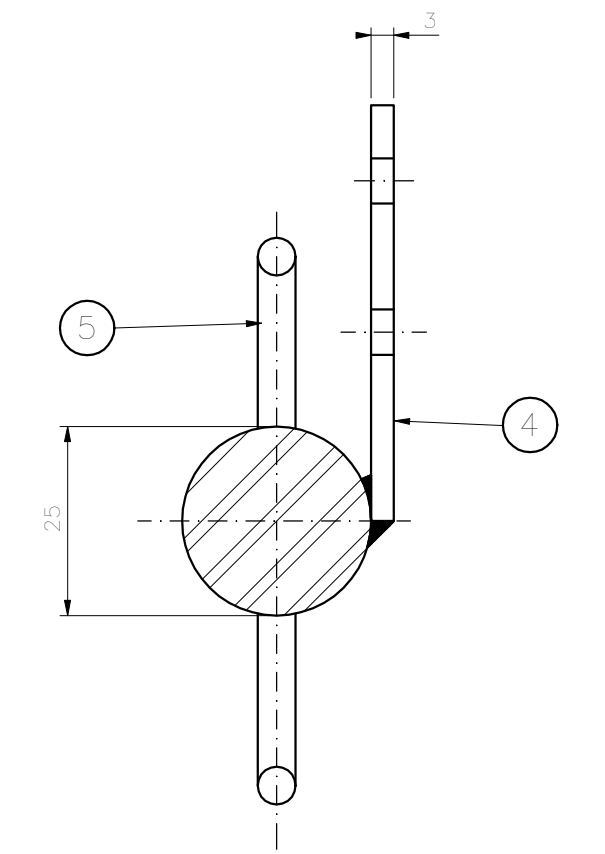
PLACA DE IDENTIFICAÇÃO
ESC. 1:2
VER NOTAS



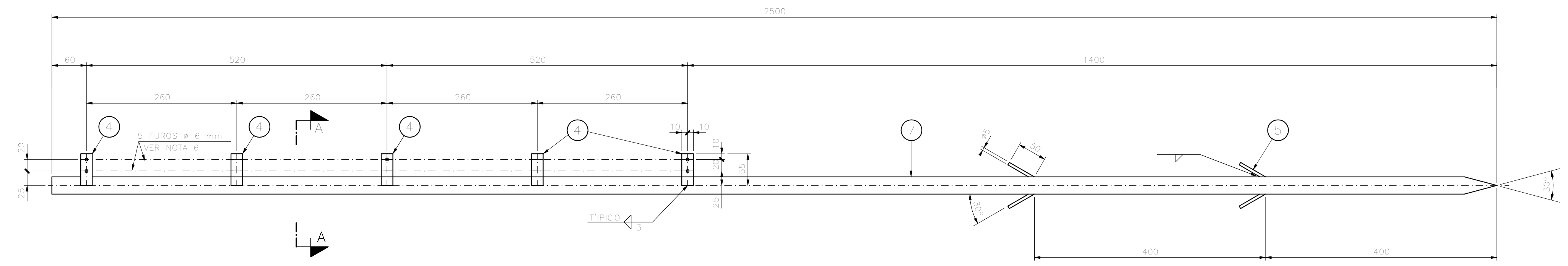
RÉGUA LINIMÉTRICA
ESC. 1:2
VER NOTAS



ESTACA DE 3 m
ESC. 1:5



CORTE A - A
ESC. 1:1



ESTACA DE 2,50 m
ESC. 1:5

7	1	BARRA DE AÇO SAE 1020 # 1" x 2500
6	5	PARAFUSO DE LATÃO M5 x 20, ROSCA TOTAL, CABEÇA SEXTAVADA COM PORCA SEXTAVADA EM LATÃO E ARRUELA EM PVC
5	4	BARRA DE AÇO SAE 1020 # 5 x 50
4	5	CHAPA DE AÇO ASTM - A 36 - 1/8" x 20 x 55
ESTACA DE 2,50 m		
6	5	PARAFUSO DE LATÃO M5 x 20, ROSCA TOTAL, CABEÇA SEXTAVADA COM PORCA SEXTAVADA EM LATÃO E ARRUELA EM PVC
5	4	BARRA DE AÇO SAE 1020 # 5 x 50
4	5	CHAPA DE AÇO ASTM - A 36 - 1/8" x 20 x 55
3	1	BARRA DE AÇO SAE 1020 # 1" x 3000
ESTACA DE 3 m		
2	5	CHAPA DE AÇO ASTM - A 36 - 1/4 (1,9 mm) x 35 x 50 ESMALTADA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA, COM NUMERAÇÃO E MARCAÇÃO NA COR VERMELHA ESCURA
1	1	CHAPA DE AÇO ASTM - A 36 - 1/4 (1,9 mm) x 50 x 1080 ESMALTADA NAS DUAS FACES NA COR BRANCA, COM NUMERAÇÃO E MARCAÇÃO NA COR AZUL ESCURA
RÉGUA LINIMÉTRICA E PLACA DE IDENTIFICAÇÃO		
POSQUANT.		DISCRIMINAÇÃO

NOTAS

- DIMENSÕES EM MILÍMETRO, EXCETO ONDE INDICADO.
- TIPOGRAFIA HELVÉTICA NORMAL OU FÓLIO NORMAL.
- OS NÚMEROS DEVERÃO TER ALTURA = 10 mm E ESPESURA = 2 mm.
- AS MARCAS DE NÍVEL DEVERÃO TER O COMPRIMENTO = 15 mm E ESPESURA = 2 mm.
- AS PLACAS DE IDENTIFICAÇÃO (POS. 2) DEVERÃO RECEBER NUMERAÇÃO DE 1 A 5.
- EXECUTAR FURAÇÃO APÓS SOLDAGEM DAS CHAPAS POS. 4. AS DISTÂNCIAS ENTRE FUROS DEVERÃO SER PRECISAS PARA ACOPLAMENTO COM A RÉGUA LINIMÉTRICA.
- ESTE PROJETO DIGITALIZADO SUBSTITUI O ORIGINAL DE PRANCHETA.

PROJETO PADRÃO

ASS.	CREA	VISTO S/REP
WILSON COPASA		MARIO ROZENRUCH
DIR. TÉCNICA	VISTO N/VEA	APROV. DRM
JOSÉ ROGERIO DOS SANTOS		RUIRENS CÔRDEIRO DE MELLO
DES.	VISTO INEA	DATA
LUIZ F. SILVEIRE		JANEIRO/2002

COMPANHIA DE SANEAMENTO DE MINAS GERAIS

P.174/0

RÉGUA LINIMÉTRICA E ESTACAS DE FIXAÇÃO

ESCALA	FORM.
INDICADA	A1
NÚMERO	
FOLHA	01 DE 01

ORIGINAL ASSINADO NO ARQUIVO TÉCNICO